

产品说明书

Product Manual

【产品名称】

通用名称：MLCB 琼脂

英文名称：MLCB Agar

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
023053	干粉	250g/瓶

【产品用途】

用于从食品样本中选择性分离除伤寒沙门氏菌和甲型副伤寒沙门氏菌外的沙门氏菌。

【检验原理】

蛋白胨、牛肉浸粉和酵母浸粉为沙门氏菌的生长提供了必需的营养；氯化钠用于维持均衡的渗透压；甘露醇作为可发酵的糖类被沙门氏菌利用产酸；沙门氏菌产生的脱羧酶与 L-赖氨酸盐酸盐反应生成碱性物质；在碱性条件下，硫代硫酸钠和柠檬酸铁铵与沙门氏菌产生的硫化氢反应使得菌落的颜色呈现黑色；煌绿和结晶紫可抑制大肠杆菌等革兰氏阳性菌的生长；琼脂是凝固剂。

【配方成分】

配方	含量 (每升)
蛋白胨	10.0 g
酵母浸粉	5.0 g
牛肉浸粉	2.0 g
氯化钠	4.0 g
甘露醇	3.0 g
L-赖氨酸	5.0 g
硫代硫酸钠	4.0 g
柠檬酸铁铵	1.0 g
煌绿	0.0125 g
结晶紫	0.009 g
琼脂	15.0 g
最终 pH	6.8±0.2

【使用方法】

称取本品干粉 49.0 g，加入 1 L 蒸馏水或去离子水，加热煮沸至完全溶解，冷却至 50°C 左右，倒板。**不要过度加热。**

【质量控制】

下列质控菌株接种待测试培养基，36±1°C 培养 18-24h，结果如下：

质控菌株及编号	指标	菌落特征
鼠伤寒沙门氏菌 ATCC14028	PR ≥ 0.7	淡紫色菌落，黑色中心
肠炎沙门氏菌 CMCC(B)50335		
大肠埃希氏菌 ATCC25922	PR < 0.1	/

【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处，未开封保质期三年。

【注意事项】

1、称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。

2、干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。开封后根据存放条件的不同保质期存在一定的差异。

3、质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“质检报告”页面，输入产品批号下载。

【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121°C 下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 03 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 普通微生物培养基

【说明版本】

2025 年 07 月 01 日