

# 产品说明书

## Product Manual

### 【产品名称】

通用名称：麦康凯琼脂

英文名称：MacConkey Agar

### 【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
022144	干粉	250g/瓶

### 【产品用途】

用于志贺氏菌的选择性分离。

### 【检验原理】

蛋白胨提供碳氮源；乳糖为可发酵的糖类；3号胆盐和结晶紫可抑制革兰氏阳性菌的生长；氯化钠维持均衡的渗透压；中性红是 pH 指示剂，细菌发酵乳糖产酸时菌落呈粉红色，并在菌落周围出现胆盐沉淀的浑浊圈。琼脂是培养基的凝固剂。

### 【配方成分】

配方（每升）	含量
蛋白胨	20 g
乳糖	10 g
3号胆盐	1.5 g
氯化钠	5 g
中性红	0.03 g
结晶紫	0.001 g
琼脂	15 g
最终 pH	7.2±0.2

### 【使用方法】

称取本品 51.5g，加入蒸馏水或去离子水 1 L，搅拌加热煮沸至完全溶解，分装三角瓶，121°C 高压灭菌 15min，待冷至常温，备用。

### 【质量控制】

下列质控菌株接种待测试培养基，36 °C±1°C，20~24 h 结果如下：

指标	质控菌株及编号	标准值	特征性反应
生长率	福氏志贺氏菌 CMCC(B)51572	PR≥0.5	淡粉红色菌落
选择性	粪肠球菌 ATCC29212	G≤1	-

### 【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处，用后立即旋紧瓶盖；贮存期三年。

### 【注意事项】

- 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
- 质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“质检报告”页面，输入产品批号下载。

### 【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121°C 下高压灭菌 30 分钟后处理。

**【执行标准】**

Q/HKSJ 03-2011 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 普通微生物培养基

**【说明版本】**

2019年11月24日

**【参考文献】**

GB 4789.5-2012 食品安全国家标准 食品微生物学检验 志贺氏菌检验